



# POLITICA PER LA QUALITÀ

Pag. 1 di 1

DOCA000

REV. 06 del 11/01/2021

**Alfa Omega S.r.l.** pone tra i propri obiettivi prioritari l'alta qualità dei suoi prodotti e la soddisfazione della propria clientela, investendo costantemente nuove risorse per l'attività di **RICERCA & SVILUPPO, PRODUZIONE, ANCHE CONTO TERZI, ASSISTENZA REGOLATORIA E IMMISSIONE IN COMMERCIO** per:

- **Integratori Alimentari e Dietetici;**
- **Dispositivi Medici;**
- **Prodotti Cosmetici;**
- **Medicinali Omeopatici;**
- **Medicinali Omeopatici veterinari;**
- **Premiscele preparate utilizzando gli additivi di mangimi per animali.**

Nello specifico, per quanto concerne i Dispositivi Medici, Alfa Omega S.r.l. si occupa di

**Progettazione, produzione e vendita di dispositivi medici a base di sostanze nelle forme di: soluzioni per aerosol terapia e creme.**

**Progettazione e produzione di dispositivi medici a base di sostanze per conto di terzi nelle forme di: liquidi, supposte e cementi.**

Questa Politica per la Qualità viene perseguita e rimane come punto di riferimento costante per tutte le sue azioni. Come strumento per il raggiungimento ed il mantenimento di un elevato livello di Qualità, *Alfa Omega S.r.l.* ha stabilito di dotare l'Azienda di un Sistema di Gestione conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015 e UNI CEI EN ISO 13485:2016.

In particolare, l'Azienda si impegna nel raggiungimento dei seguenti obiettivi:

- ❖ Promuovere il miglioramento dell'immagine e della reputazione sul mercato;
- ❖ Favorire l'espansione territoriale dell'azienda e l'ingresso in nuove aree di mercato;
- ❖ Affermare e consolidare un rapporto di stretta collaborazione con i clienti attuali e potenziali;
- ❖ Mantenere le proprie strutture e i propri macchinari in ottimo stato di funzionamento, in modo da assicurare il rispetto ambientale e garantire la sicurezza dei propri collaboratori sui luoghi di lavoro, in ottemperanza alle Normative vigenti;
- ❖ Assicurare il profitto aziendale per reinvestire nell'accrescimento del know-how inteso come innovazione e attenzione alle evoluzioni tecnologiche;
- ❖ Favorire la crescita professionale dei collaboratori, assicurando agli stessi la formazione necessaria ed un'adeguata qualifica, al fine di poter disporre di una struttura organizzativa e di risorse umane sempre pronte a soddisfare le esigenze aziendali e del mercato;
- ❖ Selezionare, valutare e qualificare i fornitori di materie prime con l'obiettivo di ottenere forniture qualitativamente conformi ed affidabili nel tempo;
- ❖ Garantire il miglioramento continuo del proprio Sistema di Gestione per la Qualità e di tutti i suoi processi.
- ❖ Assicurare la conformità ai requisiti cogenti applicabili ai prodotti (HACCP e regolamento (CE) 852/2004; GMP e D.Lgs. 219/2006; Direttiva 93/42/CEE; Regolamento (UE) 745/2017; Regolamento (UE) 1129/2011; Regolamento (CE) 1170/2009; D.M. 10/08/2018 e suoi aggiornamenti; Direttiva 983/2019; Regolamento 1223/2009; Regolamento (CE) 183/2005).

Il raggiungimento di questi obiettivi deve essere prioritario per tutta l'azienda ed è diretta responsabilità della Direzione e del Responsabile del Sistema di Gestione per la Qualità verificarne la realizzazione, così come la verifica periodica dell'adeguatezza del Sistema adottato.

Pertanto, la Direzione di *Alfa Omega S.r.l.* conferisce ai Responsabili aziendali l'autorità per l'applicazione del Sistema e incentiva tutti i suoi collaboratori a segnalare qualsiasi proposta per il miglioramento del Sistema stesso.

Infine, la Direzione si impegna a diffondere la presente Politica per la Qualità a tutto il personale di *Alfa Omega S.r.l.* e stakeholders esterni all'Azienda, mediante idonei strumenti di comunicazione.

Data, 11/01/2021

La Direzione,